



6R 250

Specifiche chiave

Produttore del motore - John Deere PowerTech™ PSS

Famiglia motore - SJDXL06.8309

Cilindrata - 415 cu in

Potenza nominale motore - 184 kW

Potenza nominale motore - 253 PS

Potenza massima motore - 202 kW

Potenza massima motore - 275 PS

Tipo di trasmissione - AutoPower™

Categoria sollevatore posteriore (designazione SAE) - Categoria 3N

Mandata nominale pompa - 195 L 51,5 gal.

Peso della macchina di base - 9300 kg

Configurazione della macchina

Configurazione di ruote o cingolatura - Volante

Tipo comando - Veicolo a quattro ruote motrici

Motore

Produttore del motore - John Deere PowerTech™ PSS

Famiglia motore - SJDXL06.8309

Certificazione delle emissioni - Stage V

Cilindrata - 415 cu in

Aspirazione - Turbocompressori doppi, turbocompressore a geometria variabile e turbocompressore fisso in serie

Motore

Numero di cilindri - 6

Camicie dei cilindri -

Tipo di post-trattamento - Filtro antiparticolato (DPF) a vita, catalizzatore di ossidazione (DOC) e riduzione selettiva catalitica (SCR) con additivo per emissioni diesel (DEF)

Gestione Intelligente della Potenza (IPM) -

Regime motore nominale - 2100 giri/min

Potenza nominale motore - 184 kW

Potenza nominale motore - 253 PS

Coppia del motore al regime nominale - 1171 Nm

Potenza massima motore - 202 kW

Potenza massima motore - 275 PS

Potenza massima del motore PS (HP ISO) al regime motore massimo (UE 2016/1628) - 202 kW

Potenza massima del motore PS (HP ISO) al regime motore massimo (UE 2016/1628) - 278 PS

Coppia del motore massima - A 2100 giri/min: 1171 Nm 863,7 lb-ft

Aumento di potenza - 10 %

Tipo di carburante -

Incremento di coppia - 40 %

Trasmissione

Tipo di trasmissione - AutoPowr™

Velocità massima di avanzamento -

Velocità minima di avanzamento -

Superriduttore - Disponibile

Inversore - Elettrico

Frizione - In bagno d'olio

Presa di forza (PTO) posteriore

Potenza nominale PTO - 150 kW

Potenza nominale PTO - 204 PS

Giri/min motore ai regimi nominali della PTO (540/1.000) - 1950

Giri/min motore ai regimi nominali della PTO (540/540E/1.000) - 1950/1761/1950

Giri/min motore ai regimi nominali della PTO (540E/1000/1.000E) - 1761/ 1950/ 1756

Metodo di inserimento -

PTO anteriore

Regime della PTO - 1000

Rotazione PTO anteriore -

Giri/min motore (al regime nominale della PTO) - 1965 giri/min

Sollevatore anteriore

Categoria sollevatore anteriore - Categoria 3N

Capacità di sollevamento sostenuta sui punti di attacco - 3300 kg

Capacità di sollevamento massima sui punti di attacco - 5000 kg

Numero di distributori idraulici (SCV) anteriori - 1

Alimentazione elettrica -

Sollevatore posteriore

Categoria sollevatore posteriore (designazione SAE) - Categoria 3N

Capacità di sollevamento massima direttamente sui punti di attacco - 10400 kg / 22925 lb

Tipo di rilevamento - Sensore elettronico braccio inferiore; comando di carico e profondità, mix infinito, flottazione

Barra di traino

Categoria della barra di traino - Categoria 3

Carico verticale massimo -

Impianto idraulico

Tipo di sistema idraulico - Sistema a compensazione di pressione e portata (PFC) con funzione di rilevamento del carico

Mandata nominale pompa - 195 L 51,5 gal.

Numero di distributori idraulici (SCV) posteriori - 6

Portata disponibile sul distributore idraulico posteriore singolo - 30,6 gal.

Numero di distributori idraulici (SCV) centrali sistema idraulico - 3

Comando del distributore idraulico - Meccanico/elettrico

Funzioni idrauliche ausiliarie -

Assale anteriore

Tipo assale anteriore -

Bloccaggio del differenziale sull'assale anteriore - Differenziale autobloccante

Assale posteriore

Tipo assale posteriore -

Bloccaggio del differenziale posteriore - Elettroidraulico con frizione raffreddata a olio

Comandi del differenziale -

Riduttore finale - Riduzione con tre ingranaggi satellite

Sterzo e freni

Tipo di sterzo - Rilevamento del carico dinamico, sistema idrostatico, misurazione della portata, variazione rapporto sterzata opzionale

Freni principali - Con raffreddamento a olio, autobilanciamento e autoregolazione, ad azionamento idraulico

Pneumatici

Dimensioni degli pneumatici anteriori -

Gamma del battistrada ruota -

Impianto elettrico

Tensione batteria - 12 V

Amperaggio di avviamento a freddo della batteria - 1850 CCA

Capacità alternatore -

Luci da lavoro -

Luci di guida -

Stazione dell'operatore

Livello dB(A) nominale - 71 dBA

Sospensione del sedile -

Grado di rotazione del sedile, a sinistra - 7 gradi (angolo)

Grado di rotazione del sedile, a destra - 15 gradi (angolo)

Sospensione cabina - Sospensione della cabina meccanica (MCS), sospensione della cabina idraulica (HCS) Plus adattiva opzionale

Sedile dell'istruttore - Con o senza sospensione

Display principale - Display CommandCenter™ 4200 Generation 4 integrato: 21,3 cm 8,4 in. Display CommandCenter™ 4600 Generation 4 integrato: 25,4 cm 10 in.

Autoradio -

Volume cabina interno - 3.33 m³

Area in vetro della cabina - 6.11 m²

Capacità

Capacità serbatoio del carburante - 470 l

Capacità serbatoio additivo per emissioni diesel (DEF) - 25.0 l

Capacità impianto di raffreddamento - 34 l

Sistema idraulico - trasmissione - 195 l

Quantità olio basamento del motore - 24 l

Dimensioni e pesi

Passo - 2900 mm

Peso della macchina di base - 9300 kg

Altezza totale - 3250 mm

Larghezza totale - 1892 mm

Lunghezza totale - 5190 mm

Peso massimo ammissibile - 15000 kg

Ulteriori informazioni

Paese di fabbricazione -

Data acquisizione - 2-NOV-2021