

SCHEMA TECNICA • GEHL RT210 GEN. 3

► VANTAGGI

- Stabile, potente e robusta, è l'ideale per i **lavori stradali, paesaggistici, agricoltura ed edilizia**.
- Grazie al sistema IdealTrax i **cingoli vengono tensionati automaticamente** all'avvio del motore e durante l'uso. La tensione viene rilasciata a motore spento.
- Il **display multifunzione** facile da usare, incorpora tutte le spie di allarme/funzionamento e le schermate di configurazione della macchina.
- L'**eccellente visibilità anteriore, laterale e posteriore**, consente il posizionamento preciso dei carichi. Il sedile in posizione rialzata garantisce una visuale eccellente dell'attrezzatura e del bordo della benna.
- La piastra universale ALLTACH assicura il **montaggio rapido degli accessori**.

PRESTAZIONI	UNITÀ	DATI
Altezza di sollevamento	mm	3.251
Altezza di scarico	mm	2.489
Angolo di scarico alla massima altezza	gradi	39
Carico di ribaltamento	kg	2.722
Capacità operativa	kg	1.361
Velocità di trasferimento 1 [^] - 2 [^] km/h	km/h	9,8 - 14,3
Forza di trazione kg	km/h	5.211
Forza di strappo - sollevamento	kN	2.940
Forza di strappo - brandeggio	kN	3.008

DIMENSIONI E PESO	UNITÀ	DATI
Lunghezza con pala	mm	3.760
Altezza	mm	2.110
Larghezza con pala	mm	1.877
Raggio d'ingombro anteriore con benna	mm	2.403
Raggio d'ingombro posteriore	mm	1.641
Larghezza cingolo	mm	450
Pressione al suolo	bar	0.32
Cabina	kg	FOPS - ROPS
Rumorosità	dB(A)	103
Peso operativo	kg	4.490

IMPIANTO IDRAULICO	UNITÀ	DATI
Portata impianto idraulico ausiliario l/min	l/min	82,5 - 135,8
Pressione bar	bar	207
Capacità serbatoio	l	52,2



MOTORE	UNITÀ	DATI
Modello		Yanmar / 4TNV98CT-NMSL Tier IV - Stage 3B
Potenza netta	hp/kW a giri/min	70,7 - 52,7
Coppia massima	nM	279,3
Cilindrata	l	3,3 - 4
Capacità serbatoio carburante	l	91